

HTM/ATEX

Ventiladores tubulares móveis, com certificação ATEX 2G ou 2D e motores Ex db, Ex eb ou Ex tb



Organismo notificado: LOM
 N.º de identificação: LOM 03ATEX0157
 Marcação do motor:
 Ⓜ II 2G Ex db IIB T4 Gb
 Ⓜ II 2G Ex eb IIB T3 Gb
 Ⓜ II 2D Ex tb IIIC T135 °C Db



Ventiladores axiais tubulares móveis e certificação ATEX 2G ou 2D com motor antideflagrante Ex db, segurança aumentada Ex eb ou proteção interior Ex tb, para trabalhar em atmosferas explosivas de gás ou poeira.

Ventilador:

- Envoltório tubular em chapa de aço, com banda de alumínio na zona da hélice conforme norma EN 14986.
- Hélices em fundição de alumínio.
- Inclui porta de inspeção.
- Rede de proteção contra contactos em conformidade com a norma EN ISO 12499, em ambos os lados.
- Direção ar motor-hélice.
- Marcação padrão com motor antideflagrante (Ex db): II 2G Ex h IIB T4 Gb.
- Marcação padrão com motor de segurança aumentada (Ex eb): II 2G Ex h IIB T3 Gb.
- Marcação padrão com motor para pó (Ex tb): II 2D Ex h IIIC T135 °C Db.

Motor:

- Motores classe F com rolamentos de esferas e certificação ATEX antideflagrante Ex db, segurança aumentada Ex eb ou proteção do interior Ex tb.
- Trifásico 230/400 V 50 Hz (até 4 kW) e 400/690 V 50 Hz (potências superiores a 4 kW).
- Temperatura de trabalho: -20 °C +40 °C.

Acabamento:

- Resistente à corrosão com pintura ATEX, livre de componentes férricos, em resina de poliéster polimerizada a 190 °C, desengorduramento prévio com tratamento nanotecnológico sem fosfatos.

Mediante pedido:

- Motores com PTC incorporada.
- Bobinagens especiais para diferentes tensões e frequências.
- Construção ATEX para poeiras inflamáveis.
- Ventilador ATEX com proteção maior que a marcação padrão.
- Ventiladores com motores de 2 velocidades.
- Motores monofásicos antideflagrantes Ex db.

Código de pedido

HTM/ATEX	-	25	-	2T	/	1.5	/	2G Ex eb
HTM/ATEX: Ventiladores tubulares móveis, com certificação ATEX 2G ou 2D e motores Ex db, Ex eb ou Ex tb		Diâmetro hélice em cm		Número de polos motor 2=3000 r/min 50 Hz 4=1500 r/min 50 Hz	T = Trifásico	Potência motor (CV)		2G Ex eb: para zonas 1 e 2 2G Ex db: para zonas 1 e 2 2D Ex tb: para zonas 21 e 22

Características técnicas

Modelo	Velocidade (r/min)	Intensidade máx. admissível (A)		Caudal máximo (m³/h)	Impulso (N)	Velocidade impulsão (m/s)	Potência instalada (kW)	Nível pressão sonora ¹ (dB (A))	Peso aprox. (Kg)
		230V	400V						
HTM/ATEX-35-2T	2790	1,62	0,93	5750	30	17	0,37	57	13
HTM/ATEX-35-4T	1400	1,28	0,74	3100	9	9	0,12	39	12
HTM/ATEX-40-4T	1380	1,25	0,72	5100	18	11	0,25	45	19
HTM/ATEX-45-4T	1370	2,60	1,50	7100	28	12	0,37	49	22
HTM/ATEX-56-4T	1420	2,87	1,65	11000	44	12	0,55	55	27
HTM/ATEX-63-4T	1435	4,54	2,61	18300	95	16	1,10	59	35

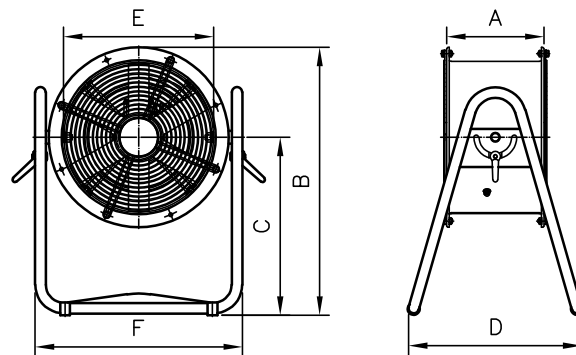
1. Os valores dos níveis sonoros são pressões em dB(A) medidas a 10 metros, em campo livre.

Características acústicas

Espetro de potência sonora Lw(A) em dB(A) por banda de frequência em Hz

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
HTM/ATEX-35-2T	42	59	71	79	84	84	80	73
HTM/ATEX-35-4T	24	41	53	61	66	66	62	55
HTM/ATEX-40-4T	29	46	58	66	71	71	67	60
HTM/ATEX-45-4T	33	50	62	70	75	75	71	64
HTM/ATEX-56-4T	39	56	69	76	81	82	77	70
HTM/ATEX-63-4T	43	60	73	80	85	86	81	74

Dimensões mm



	A	B	C	D	E	F
HTM/ATEX-35	280	635	420	415	355	489
HTM/ATEX-40	400	725	481	450	410	596
HTM/ATEX-45	400	750	481	453	460	596
HTM/ATEX-56	400	925	594	522	560	726
HTM/ATEX-63	400	960	594	522	640	805

Acessórios

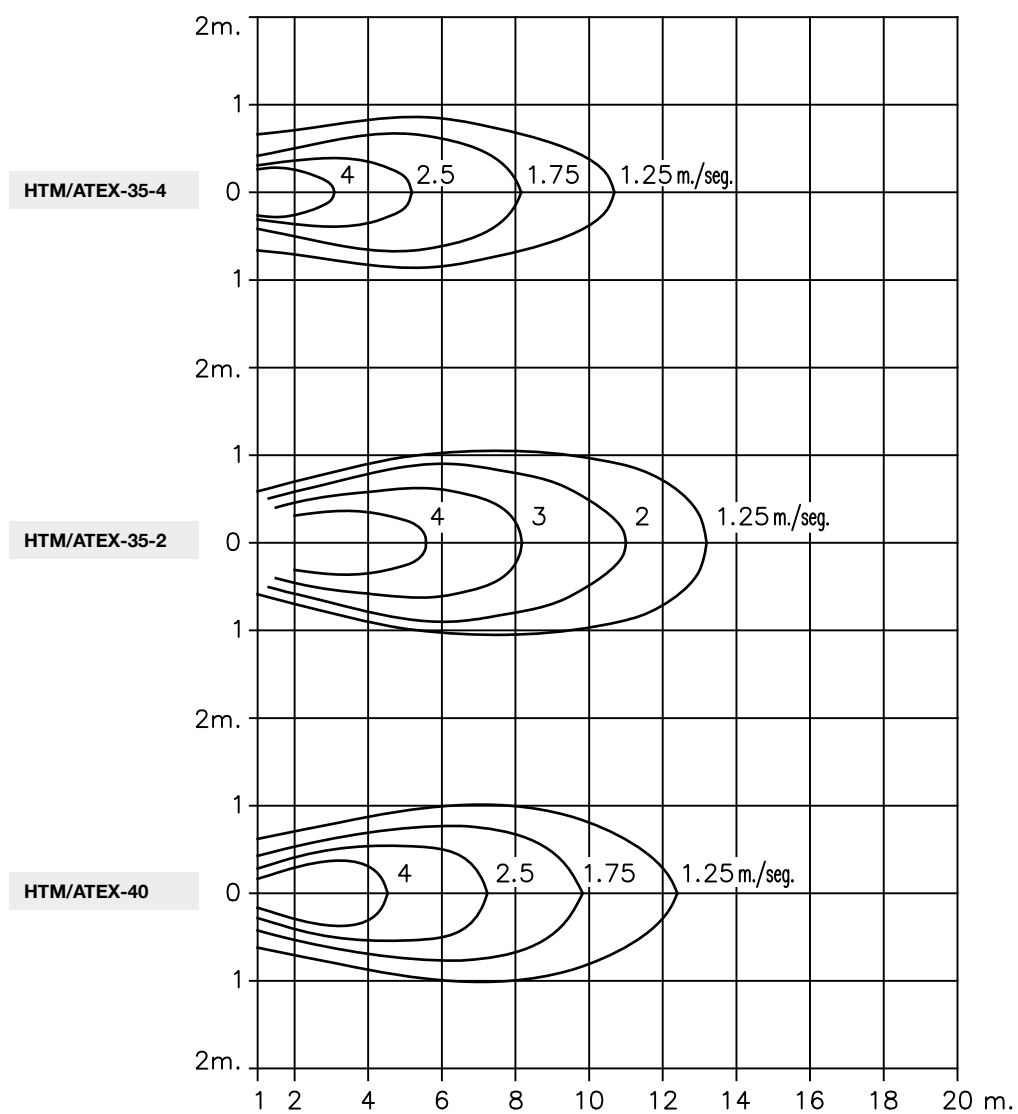


INT/ATEX



BTUB

Características do dardo com o ventilador situado a 1 metro do ponto 0



Características do dardo com o ventilador situado a 1 metro do ponto 0

